

RAEGuard Lite 系列

点型可燃 / 有毒气体探测器

RAEGuard Lite 系列是采用 Honeywell 最新固定式产品的设计理念，精心为客户打造的安全可靠的气体探测智慧之选。该气体探测器采用智能化模块化设计，由变送器以及选配的可燃气体、有毒气体及氧气传感器组成，可应用于室内外危险环境中，实时监测环境中有害气体的危险程度，快速、有效保护安装现场和生产人员的安全。

RAEGuard Lite 配备大 LCD 显示屏，支持工业标准的 3 线制 4-20mA 模拟电流输出，以及 Modbus RTU 数字信号输出。高抗中毒催化燃烧技术、有毒及氧气检测应用多种补偿电化学技术，使传感器性能更加出色。尤其是氧气探测器可免零点（氮气）标定，配合整体隔爆结构设计，能广泛应用于多种检测环境。



应用领域



石油石化



冶金、化工



环保



造纸、印染



市政、科研



教育



国防



储能

主要特点

安全可靠

- 抗中毒可燃气体探测器及先进的毒气 / 氧气传感器技术
- 更宽温度及环境因素补偿使仪器始终可靠稳定
- 采用冗余设计确保不发生“误报”
- 清晰的状态指示及可选声光报警，及时感知环境危险程度
- 可选内置防雷模块，让室外安装“无忧”
- IP66; SIL2 *

多样化输出

- 可微调标准三线制 4-20mA 源电流输出，避免线路引起的信号“失真”
- RS485 Modbus 数字信号，可实现多点组网和远程实时监测
- Bluetooth® 蓝牙远程轻松操作
- 可选标准 HART® 通讯协议，便于远程诊断和设置

安装简便，操作轻松

- 仅需要自带的 U 型抱箍即可安装
- 集成式背板与外壳，安装简单
- 插拔式接线端子，便于接线
- 中英文显示可调
- 大点阵背光 LCD 显示
- 3 个高亮 LED 状态指示
- 带柱状浓度图形、数显及易辨识图标

更低的运行维护成本

- 自动识别传感器模块
- 一台探测器，多种检测量程可自行设置
- 非侵入式磁棒操作可完成配置 / 标定 / 测试功能
- 智能化预警提示及故障诊断提醒

Honeywell

技术参数

仪器参数	
检测原理	催化燃烧式 / 电化学式
采样方式	扩散式
工作电源	24VDC (正常工作电压范围: 16 ~ 32VDC)
典型功率	电化学 <1W; 催化燃烧 2W (最大 5W)
输出信号	标配完全可配置的 4-20mA (源型), 可选配 HART® 7.2 协议
负载阻抗	600Ω
其他输出	RS485, Modbus RTU 可选 3 个继电器 (30VDC 5A); 可选 Bluetooth; Hart
防护等级	IP66
接头	2 个 3/4" NPT 电缆 / 导线管接口, 以及 1 个 M25 传感器接口。随附 1 个堵头 (仅适用于 1 个接口)。所有接口均需适当密封以保持 IP 防护等级。
接线端子	5 个接线端子 (带继电器输出的型号为 11 个); 线径: 0.5mm ² (20AWG) 至 2.5mm ² (13AWG)
安装方式	墙面或管道安装
显示方式	超大点阵液晶显示 3 个 LED 状态、功能指示灯
工作温度 ***	-40 ~ +70 °C
工作湿度	LEL: 0~95% RH (无凝露); 有毒气体和氧气: 15%~95% RH (无凝露)
工作压力	90 ~ 110kPa
外形尺寸	176mm × 157mm × 118.5mm (HWD)
变送器材质	铝合金
传感器材质	316 不锈钢
重量	铝合金: 约 2.3kg
欧洲	ATEX: LEL: II 2 G D Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T80° C Db Ta = -40° C Ta +65° C II 2 G D Ex db IIC T5 Gb Ex tb IIIC T90° C Db Ta = -40° C Ta +75° C EC: II 2 G D Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T80° C Db Ta = -20° C Ta +55° C
国际	IECE: LEL: -40° C ~ +65° C (Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T80° C Db IP66) -40° C ~ +75° C (Ex db IIC T5 Gb Ex tb IIIC T90° C Db IP66) EC: -20° C ~ +55° C (Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T80° C Db IP66)
中国	LEL: Ex db IIC T6 Gb, Ex tb IIIC T80° C Db Ta = -40° C ~ +65° C Ex db IIC T5 Gb, Ex tb IIIC T90° C Db Ta = -40° C ~ +75° C EC: Ex db IIC T6 Gb, Ex tb IIIC T80° C Db Ta = -20° C ~ +55° C
EMC	EN 50270:2015 The EMC Directive 2014/30/EU
性能	IEC61508 (SIL Assessment, SIL2) * LEL: 消防产品认证 CCCF/GB15322.1-2019 H2S, CO, LEL: 计量器具型式批准证书 CPA
无线	SRRC, 蓝牙 SIG
防雷性能	可选防雷模块, 符合 GB/T17626.5-2008/IEC61000-4-5:2005 标准的“抗干扰等级 4”

备注:

* 尚未发布, 敬请期待

*** 可燃气体传感器可工作于 -40°C ~ +70°C; 毒气及氧气传感器可工作于 -20°C ~ +55°C, 间歇工作于 -40°C ~ +70°C (工作于该温度范围的传感器精度和响应时间等性能会受影响, 长时间工作可能导致传感器灵敏度下降甚至损坏。)

**** 上述产品性能特征是在温度为 +20°C、湿度为 50%RH 的环境下测试的典型结果。标定时, 请使用标定罩及推荐的流量进行检测, 如果使用遮阳罩及在低温等环境其响应速度将有减缓。

霍尼韦尔智能工业科技集团

上海市浦东新区环科路 555 号 1 号楼

全国统一购买咨询热线: 400 639 6841

传真: 021-60246070

技术服务: gaschina@honeywell.com

了解更多信息: www.honeywell.com.cn

IA_GAS_RAEGuard 3 & RAEGuard Lite 系列_09.2024_CN01

©2024 Honeywell International Inc.

可检测气体

描述	FGM-7300	GTYQ-FGM-7100
甲烷	-	●
可燃气	-	●
硫化氢 H ₂ S	●	
一氧化碳 CO	●	
氧气 O ₂	●	
氨气 NH ₃	●	
氢气 H ₂	●	
其它	敬请期待	

如需检测其他气体类型、量程等, 请详询当地 Honeywell 销售代表

标准配置

- 检测仪主机
- 快速操作指南
- 标定帽
- L 型工具
- U 型抱箍
- 防雨罩
- 堵头

可选配件

- 集气罩
- 遮阳板
- 电气接口转接头
- 快速安装套件
- 继电器模块
- 防雷模块
- HART 模块
- 声光报警器
- 蓝牙模块
- 磁棒

THE
FUTURE
IS
WHAT
WE
MAKE IT

Honeywell